

Link do produktu: <https://mgspaw.com/kociol-piec-z-podajnikiem-na-ekogroszek-5-klasa-75kw-p-46.html>



## Kocioł piec z podajnikiem na ekogroszek 5 klasa 75kW

Cena	<b>32 800,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>14 dni</b>

### Opis produktu



### Kocioł piec z podajnikiem na ekogroszek 5 klasa 75kW

PIEC C.O. 5 KLASY MGSPAW model "KG" 75 KW ( do 750m2)

#### Nowoczesna budowa i sprawdzone rozwiązania techniczne

Zgodny z normą piątą PN-EN 303-5:2012

**Kocioł MGspaw KG 75kW** z automatycznym podajnikiem na ekogroszek firmy **PANCERPOL** wyróżnia się bardzo dobrą sprawnością oraz niezawodną konstrukcją wykonywaną z najwyższej jakości surowców. Obsługa kotła KG 75kW została ograniczona do niezbędnego minimum, czyli okresowego uzupełnienia pojemnika na paliwo oraz usunięcia resztek popiołu.

---

**RYD RTZ Pid Fuzzy Logic KOLOR** jest regulatorem przeznaczonym do kontroli pracy kotła CO z podajnikiem ślimakowym lub tłokowym (z czujnikiem położenia podajnika). Regulator steruje rozbudowaną instalacją grzewczą. Specjalnie zaprojektowane menu umożliwia stopniowe uaktywnianie kolejnych funkcji oraz możliwości regulatora. Regulator ten posiada specjalny algorytm pracy pid fuzzy logic, który po określeniu przez użytkownika maksymalnej i minimalnej mocy kotła potrafi w sposób płynny dobierać odpowiednie dawki opału w zależności od obciążenia instalacji oraz rodzaju opału.

**Zalety :**

- sterownik posiada algorytm obliczeniowy PiD sam steruje nastawami kotła oraz mocą na jakiej ma pracować w danej chwili
- sterownik sam dostosowuje się do warunków pogodowych czy też do jakości opału
- kolorowy oraz dotykowy wyświetlacz
- obsługa zaworu mieszającego
- obsługa Internetu wirtualna kotłownia
- modulacja mocy kocioł może pracować nawet z mocą minimalną 3,5 kW
- obsługa czterech pomp
- posiada możliwość zamontowania panelu sterującego przewodowego oraz bezprzewodowego
- płynna regulacja mocy
- możliwość korzystania latem tylko z trybu c.w.u.
- bardzo czytelny i prosty w obsłudze
- czytelna forma wyświetlacza, pokazuje co w danym momencie pracuje, intuicyjne menu
- możliwość podglądów spalania opału i jej dawki



## Palnik groszkowy renomowanej firmy PANCERPOL

### OPIS PODSTAWOWY

Podajnik ślimakowy pancerpól - 75 jest to urządzenie służące do podawania paliwa stałego za pomocą śruby (ślimaka) umieszczonej wewnątrz koryta ze zbiornika opału bezpośrednio na palenisko w kotle. Dzięki temu paliwo podawane jest systematycznie i równomiernie co wpływa na ekonomiczną pracę oraz wygodę użytkownika.

### OPIS TECHNICZNY

Podajnik ślimakowy firmy Pancerpól o mocy 75 kW wyposażony jest w markowy motoreduktor. Silnik o podwyższonych parametrach pracy i zwiększonej wytrzymałości gwarantuje cichą i bezawaryjną pracę przez wiele lat. Tuleja nawęglania motoreduktora wykonana na specjalne zamówienie zabezpiecza układ przed zatarciem.

Podajnik posiada stalowy korpus oraz stalowy ślimak wyposażony w końcówkę w formie zagiętego pazura ułatwiająca wygarnianie paliwa z zagiętej części kolana. Rozwiązanie to jest chronione patentem nr 201027. Ponadto podajnik wyposażony jest w wianek zębaty oraz palenisko wykonane z żeliwa ogniotrwałego gwarantującego długotrwałą i bezawaryjną

---

pracę. Podajnik może przenosić paliwo takie jak węgiel kamienny asortymentu groszek o granulacji 5 - 25 mm. Podajniki z serii standard, DUO oraz TRIO charakteryzują się niskimi kosztami serwisu i utrzymania. Są przyjazne środowisku łatwe w obsłudze i konserwacji.

Podajniki te stosowane są w kotłach ogrzewających powierzchnie do 700 m<sup>2</sup>. Przy czym uzależnione jest to od kubatury budynku, stopnia ocieplenia czy stosowanego paliwa.



**Idealnie dobrany kocioł będzie służył niezawodnie i oszczędnie przez wiele lat od jego zakupu!!!!**

**Podczas zakupu kotła należy pamiętać** o dobrym dopasowaniu do warunków cieplnych. Moc kotła należy dobrać w odpowiedni sposób w zależności od potrzeb budynku, który chcemy ogrzewać. Otrzymanie optymalnych warunków pracy całego systemu grzewczego pozwala na wydłużenie jego trwałości oraz poprawę wydajności, co w bezpośredni sposób wiąże się także ze zużyciem paliwa. Uwzględniaj zawsze izolację budynku, przekrój rur, ilość wody i zbiornik C.W.U.

Zapotrzebowanie na ciepło oblicza się na podstawie powierzchni domu oraz strat ciepła, jakie generują okna, ściany, dach czy położenie budynku. Wskaźnik obliczenia strat ciepła wynosi:

- 
- ok. 130 – 200 W/m<sup>2</sup> w starych domach bez izolacji cieplnej,
  - ok. 90 – 110 W/m<sup>2</sup> w starszych domach z lat 80. i 90.,
  - ok. 50-70 W/m<sup>2</sup> w nowych domach, dobrze zaizolowanych, z energooszczędnymi oknami.

#### **Poniżej znajdują Państwo wymagane normy:**

- **PN-B-02440:1976** „Zabezpieczenie urządzeń ciepłej wody użytkowej. Wymagania.” **PN-B-02413:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu otwartego. Wymagania.” **PN-B-02414:1999** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego z naczyniami wzbiorczymi przeponowymi . Wymagania.” **PN-B-02415:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie wodnych zamkniętych systemów ciepłowniczych. Wymagania.” **PN-B-02416:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego przyłączonych do sieci ciepłych. Wymagania.” **PN-EN 12831:2006** „Instalacje ogrzewcze w budynkach. Metoda obliczenia projektowego obciążenia cieplnego.” **PN-B-02421:2000** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Izolacja cieplna przewodów, armatury i urządzeń. Wymagania i badania odbiorcze.” **PN-B-02411:1987** „Ogrzewnictwo. Kociołownie wbudowane na paliwo stałe.

#### **Jak powstaje nasz Kocioł c.o - Opis etapów i technologii produkcyjnej kotła MG-SPAW**

**Przy produkcji naszego kotła C.O** korzystamy z najnowocześniejszych technologii i programów, a proces produkcji zaczyna się już w biurze konstrukcyjnym.

**Realizacja projektów kotlarskich** Dzięki zastosowaniu sprawdzonych programów i technik komputerowych jak i nowoczesnych maszyn sterowanych numerycznie, wykonujemy elementy konstrukcyjne kotła z dużą powtarzalnością, Daje nam przełożenie zarówno na jakość, jak i estetykę piecy.

**Dysponujemy wycinarką plazmową stigal i hypertherm**, które umożliwiają precyzyjną obróbkę kotła. Wycinane elementy składowe pieca są następnie kształtowane w procesie zaginania na prasach krawędziowych CNC. Dzięki zaginaniu zostaje ograniczona do minimum ilość połączeń spawanych, co przekłada się na żywotność wykonanego kotła C.O.

**Spawaniem poszczególnych** elementów kotła CO zajmują się wykwalifikowani spawacze. Duża automatyzacja pozwala na zwiększenie wydajności i jakości produkcji, podniesienie efektywności i połączeń spawanych, co przyczynia się do powtarzalności spoin i dokładności łączeń.

**Zespawane ze sobą elementy** tworzą korpus kotła, który na ukończeniu poddawany jest dłuższej próbie ciśnieniowej. Jakość spoin i szczelność wymienników są zawsze kontrolowane, co gwarantuje niezawodność i długą żywotność kotła MG-spaw.

**W tym samym czasie** są wykonywane elementy obudowy kotła, tzw.izolacja cieplna kotła a do ich wycinania stosujemy wykrawarkę i ucinarkę firmy Mazanek.

**Kocioł grzewczy, po przejściu kontroli jakości** montowany jest na palecie i składowany w magazynie wyrobów gotowych. Tam czeka na swojego nabywcę.

Na początku roku 2017 nasze kotły zostały nagrodzone za jakość prestiżowym certyfikatem **w konkursie "Polska Firma Fair Play"**, nadawanym w programie **CIRF**.



**Główne zalety kotła - pieca MGspaw KG 75kW na ekogroszek:**

- produkt proekologiczny przyjazny środowisku naturalnemu,
- niski poziom pyłów i szkodliwych gazów,
- niska temperatura spalin,
- produkt ekonomiczny, zoptymalizowana ilość spalane go paliwa,
- komfort i wygoda użytkowania
- Klasa ekologiczna EcoDesign,
- Klasa 5 efektywności energetycznej,
- wysoka sprawność energetyczna,
- komora rozpreżna,
- palnik firmy Pancerpol,
- sterownik IRYD PID RTZ

**DANE TECHNICZNE**

- **Rodzaj stosowanego paliwa:** Ekogroszek
- **Klasa ekologiczna:** Klasa EcoDesign

- 
- **Moc znamionowa:** 75 kW
  - **Maksymalna ogrzewana powierzchnia:** do 750 m<sup>2</sup>
  - **Materiał korpusu:** Stal o grubości 6mm
  - **Zawiera sterownik:** Iryd pid rtz
  - **Podajnik automatyczny:** Pancerpol
  - **Wymiary - Szerokość kotła:** szerokość: 64cm (korpus)
  - **Wymiary - Głębokość kotła:** głębokość: 81cm + czop: 28cm
  - **Wymiary - Wysokość kotła:** wysokość: 160cm
  - **Wymiary - Wysokość czopa do osi od posadzki:** wysokość: 138cm
  - **Wymiary - Średnica czopa:** średnica: pod Ø200mm
  - **Waga korpusu:** 495kg
  - **Waga palnika:** waga: 100kg

**WRAZ Z KOTŁEM OTRZYMUJĄ PAŃSTWO:**

- sterownik **IRYD PID RTZ** z instrukcją
- aluminiowy wentylator nadmuchowy z instrukcją
- DTR-dokumentacja techniczno-ruchowa z instrukcją
- kosz zasypowy,
- **certyfiakat klasy 5**
- euro-paleta