

Link do produktu: <https://mgspaw.com/kociol-piec-co-na-ekogroszek-intern-19-kw-p-40.html>



## Kocioł piec CO na ekogroszek INTERN 19 kW

Cena	<b>12 675,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>14 dni</b>

### Opis produktu



### Kocioł piec CO na ekogroszek 19 kW

PIEC C.O. 5 KLASY i ECODESIGN MGSPAW model Technix 19kw od 120-180m2

#### Nowoczesna budowa i sprawdzone rozwiązania techniczne

Zgodny z normą piątą PN-EN 303-5:2012 i jeszcze nowszą już na rok 2020- 2009/125/WE tzw. ECODESIGN.

**UWAGA!!! Kocioł ten podlega programowi ograniczenia niskiej emisji spalin „Czyste Powietrze”**

Cechą szczególną naszego pieca która nas wyróżnia jest jego niska wysokość, jak i szerokość całego zestawu.

**Kocioł pozbawiony trudnych miejsc do czyszczenia.**

---

Konstrukcja górnokanałową pozioma. Kotły posiadają kanały dymne na górze pieca zwiększające żywotność. Są mniej podatne na tzw. skraplanie się wody w kanałach. Dlatego kocioł mniej koroduje i wolniej następuje jego zużycie.

## KOCIOŁ "Technix"

**Prezentujemy Państwu kocioł MGspaw "Technix" z automatycznym ślimakowym podajnikiem paliwa piątej generacji Technix SV200n oraz wyposażony w jeden z najnowocześniejszych sterowników elektronicznych ARGOS PID PLUS tzn. automatycznie dobiera pauzę dawki paliwa oraz ilość powietrza, użytkownik nastawia tylko temperaturę kotła!**

### Niepowtarzalna konstrukcja na polskim rynku:

- **SOP-System osuszania paliwa**
- Markowy motoreduktor z biegiem wstecznym
- Boczna **unikatowa** konstrukcja palnika bez unoszenia opału
- Podajnik piątej generacji Technix SV200n+ z PLANETARNĄ przekładnią
- **65%** konstrukcji palnika jest wykonana z żeliwa
- Bieg wsteczny ślimaka
- Kanały poziome bez uciążliwych i nietrwałych płyt ceramiki
- Obsługa 4 **pomp**, CO, CWU, POMPA podłogowa, cyrkulacyjna, zawór
- możliwość zamontowania automatycznej zapalarki
- Sprawność kotła 93%
- Możliwość dopięcia modułu do mieszacza i 1 dod. pompy
- Po rozpaleniu kocioł nie wymaga stałej obsługi przez kilka dni
- Eksploatacja może odbywać się bez wygaszania w sposób ciągły w całym okresie grzewczym
- atestowana blacha o **grubości 6mm**
- Długa żywotność produktu

### Nowoczesny sterownik ARGOS PID+

**ARGOS PID +** jest mikroprocesorowym sterownikiem przeznaczonym do kotłów węglowych z automatycznym podajnikiem paliwa. Sterownik obsługuje podajnik, dmuchawę, pompę obiegową C.O., pompę ciepłej wody użytkowej (CWU), pompę cyrkulacyjną lub dodatkowy obieg grzewczy, zawór mieszający.

Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o maksymalnej funkcjonalności, elastyczności i prostocie obsługi, zachowując kategorię cenową mniej skomplikowanych i wydajnych urządzeń. Pomijając fakt iż urządzenie jest fabrycznie skonfigurowane do prawidłowego prowadzenia procesu spalania, od użytkownika nie jest wymagana profesjonalna wiedza w zakresie samodzielnej zmiany parametrów. Zaprogramowane algorytmy będą starały się prowadzić proces spalania z możliwie jak najlepszą skutecznością i bez zbędnych skoków temperatury.

Dzięki rozbudowanym opcjom sterowania obiegami łatwo można dopasować pracę instalacji do indywidualnych potrzeb, zwiększając tym samym oszczędność opału.

Znacznym ułatwieniem w obsłudze kotłowni będzie także licznik zużytego opału lub przewidywanie chwili w której należy uzupełnić zasobnik na opał.



### NAJNOWOCZEŚNIEJSZY PALNIK TECHNIX SV200n

**Bieg wsteczny i konstrukcja Antyblok. Bardzo krótki ślimak 45-70 cm. Boczny wypych paliwa. Brak zrywania zawleczki i robienia się spieków.**

Podajnik jest integralną częścią kotła centralnego ogrzewania z automatycznym dozowaniem paliwa. Paliwo za pomocą ślimaka podawane jest z zasobnika (kosza) do palnika. Spalanie następuje w specjalistycznym opatentowanym palenisku piątej generacji. Do napędu ślimaka służy motoreduktor składający się z silnika oraz reduktora.

**Wszystkie zastosowane rozwiązania zostały zastrzeżone oraz zgłoszone do Urzędu Patentowego.**



1. Konstrukcja palnika 65% wykonana z specjalnego żeliwa
2. system równomiernego oraz bezciśnieniowego rozprowadzania powietrza w komorze spalania system przepustnic powietrznych oraz wymuszonego obiegu powietrza dookoła paleniska zapewniające podgrzewanie powietrza
3. zamknięta komora spalania z powietrzem pierwotnym oraz wtórnym
4. najnowsze rozwiązanie ślimaka zapobiegające kruszeniu opału oraz mniejsze obciążenie siły przesuwu
5. rodzaj paliw ekogroszek/ +50% miął/pellet/mieszanki miálu/zboże
6. bardzo wysoka wydajność
7. piąta klasa energetyczna
8. SOP- system osuszania paliwa w koszu
9. markowy motoreduktor z biegiem wstecznym
10. Palnik rozkręcany w połowie(łatwość montażu w kotłowni
11. Unikatowa konstrukcja szczelin napowietrzających Integra SliT
12. Krótki ślimak 45-70cm który nie wchodzi bezpośrednio w palenisko.



### Jak powstaje nasz Kocioł c.o - Opis etapów i technologii produkcyjnej kotła MG-SPAW

**Przy produkcji naszego kotła C.O** korzystamy z najnowocześniejszych technologii i programów, a proces produkcji zaczyna się już w biurze konstrukcyjnym.

**Realizacją projektów kolarskich** Dzięki zastosowaniu sprawdzonych programów i technik komputerowych jak i nowoczesnych maszyn sterowanych numerycznie, wykonujemy elementy konstrukcyjne kotła z dużą powtarzalnością. Daje nam przełożenie zarówno na jakość, jak i estetykę piecy.

**Dysponujemy wycinarką plazmową stigal i hypertherm**, które umożliwiają precyzyjną obróbkę kotła. Wycinane elementy składowe pieca są następnie kształtowane w procesie zaginania na prasach krawędziowych CNC. Dzięki zaginaniu zostaje ograniczona do minimum ilość połączeń spawanych, co przekłada się na żywotność wykonanego kotła C.O.

**Spawaniem poszczególnych** elementów kotła CO zajmują się wykwalifikowani spawacze. Duża automatyzacja pozwala na zwiększenie wydajności i jakości produkcji, podniesienie efektywności i połączeń spawanych, co przyczynia się do powtarzalności spoin i dokładności łączeń.

**Zespawane ze sobą elementy** tworzą korpus kotła, który na ukończeniu poddawany jest dłuższej próbie ciśnieniowej. Jakość spoin i szczelność wymienników są zawsze kontrolowane, co gwarantuje niezawodność i długą żywotność kotła MG-spaw.

**W tym samym czasie** są wykonywane elementy obudowy kotła, tzw.izolacja cieplna kotła a do ich wycinania stosujemy wykrawarkę i ucinarkę firmy Mazanek.

**Kocioł grzewczy, po przejściu kontroli jakości** montowany jest na palecie i składowany w magazynie wyrobów gotowych. Tam czeka na swojego nabywcę.

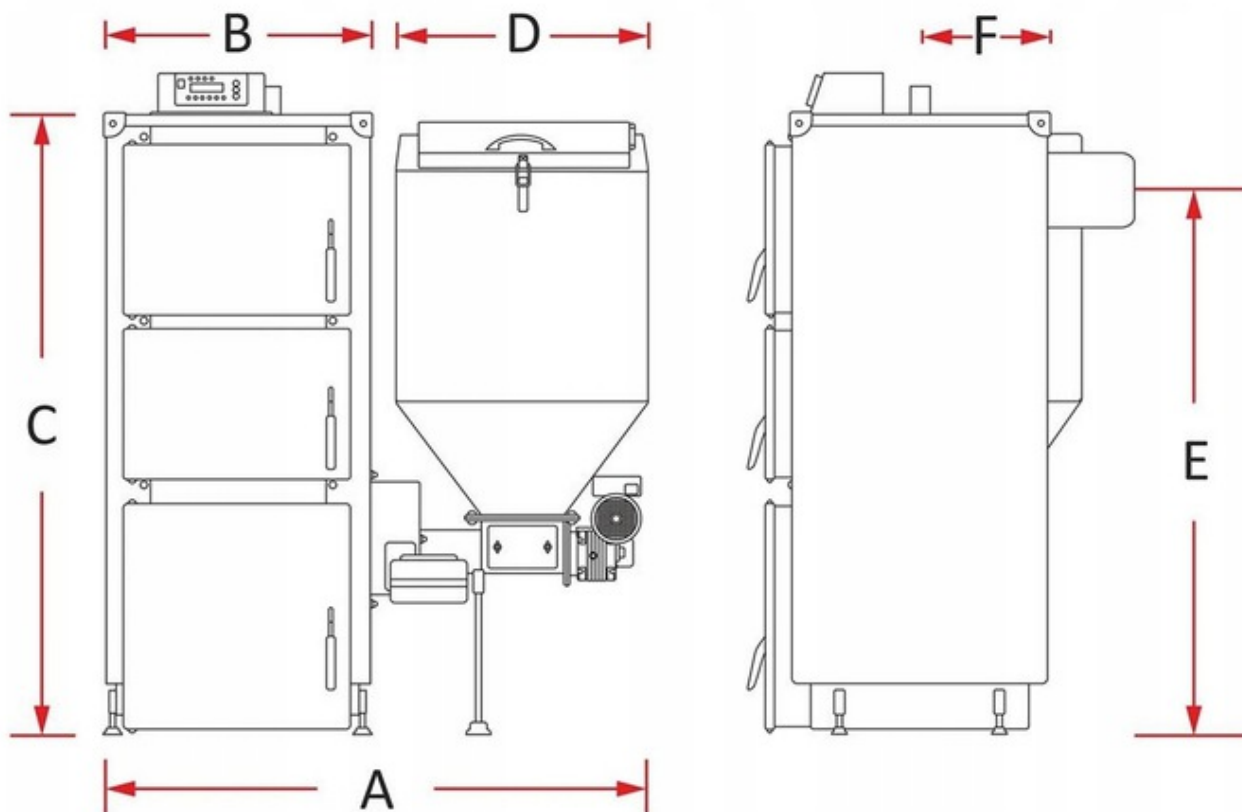
Na początku roku 2017 nasze kotły zostały nagrodzone za jakość prestiżowym certyfikatem **w konkursie "Polska Firma Fair Play"**, nadawanym w programie **CIRF**.

Komora rozprężna spowalniająca gorące spaliny i logotyp najnowszej technologii 5 klasy i EcoDesign.

### Parametry kotła

- A 1130
- B 500
- C 1305
- D 500
- E 1170
- F 240
- Moc nominalna 19 kw
- Wymagany ciąg kominowy 20-25 PA
- Sterowni ARGOS PID PLUS , oraz wyjściem na 4 pompy
- Dopuszczalne paliwo Ekogroszek
- Wartość opałowa >28 MJ

- Masa maksymalna załadunku paliwa do zbiornika 180 kg
- Pojemność wody w kotle 87l
- Maksymalna temperatura pracy 80C
- Minimalna temperatura pracy 40C
- Dopuszczalne ciśnienie pracy 1.5 bara
- Powierzchnia grzewcza kotła 2.5 m<sup>2</sup>



**Idealnie dobrany kocioł będzie służył niezawodnie i oszczędnie przez wiele lat od jego zakupu!!!!**

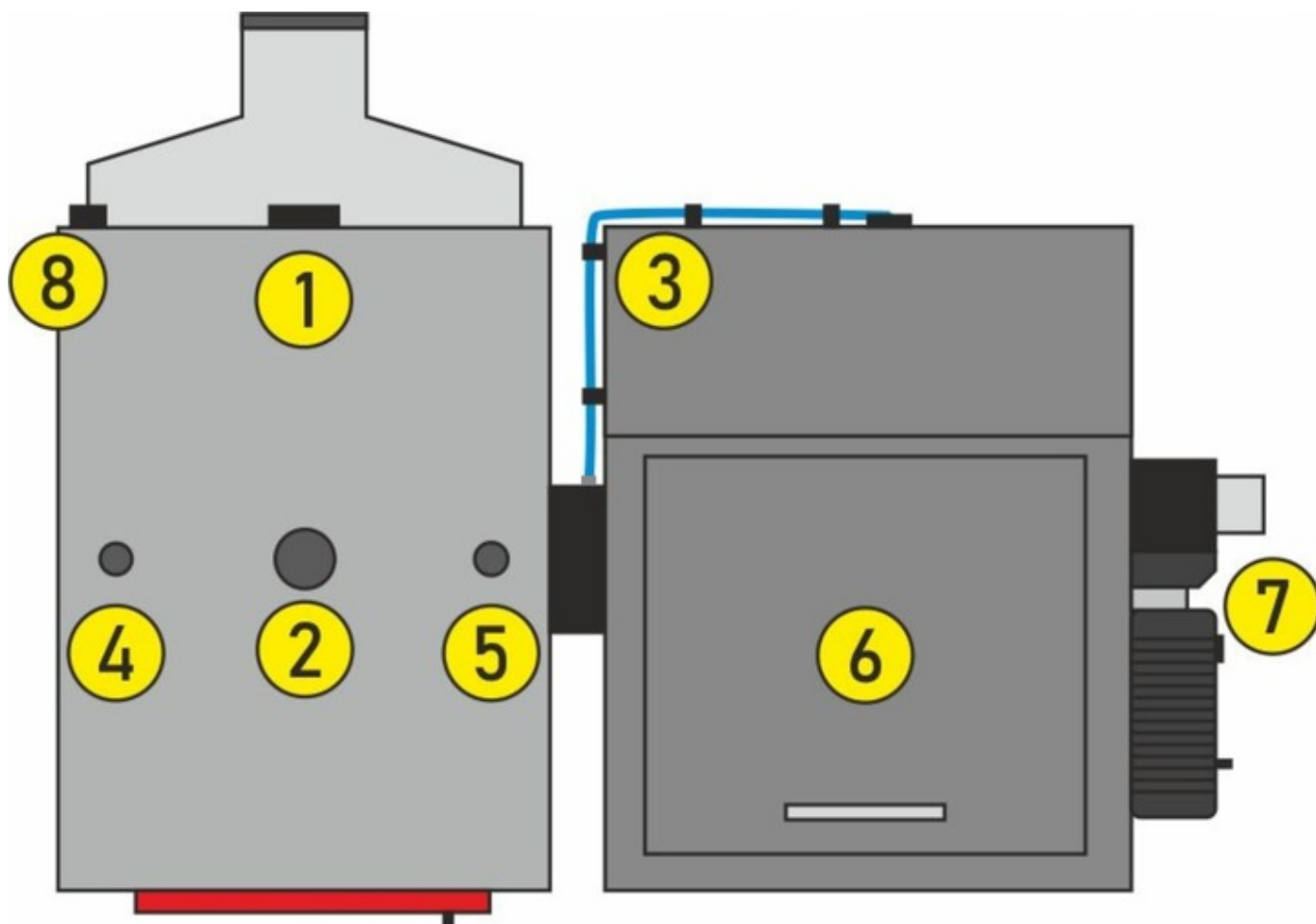
**Podczas zakupu kotła należy pamiętać** o dobrym dopasowaniu do warunków cieplnych. Moc kotła należy dobrać w odpowiedni sposób w zależności od potrzeb budynku, który chcemy ogrzewać. Otrzymanie optymalnych warunków pracy całego systemu grzewczego pozwala na wydłużenie jego trwałości oraz poprawę wydajności, co w bezpośredni sposób wiąże się także ze zużyciem paliwa. Uwzględniaj zawsze izolacje budynku, przekrój rur, ilość wody i zbiornik C.W.U.

Zapotrzebowanie na ciepło oblicza się na podstawie powierzchni domu oraz strat ciepła, jakie generują okna, ściany, dach czy położenie budynku. Wskaźnik obliczenia strat ciepła wynosi:

- ok. 130 – 200 W/m<sup>2</sup> w starych domach bez izolacji cieplnej,
- ok. 90 – 110 W/m<sup>2</sup> w starszych domach z lat 80. i 90.,
- ok. 50-70 W/m<sup>2</sup> w nowych domach, dobrze zaizolowanych, z energooszczędnymi oknami.

Uwaga: Kocioł nasz może być warunkowo montowany również w układzie zamkniętym jednak należy wtedy zamontować urządzenie do odprowadzania nadmiaru ciepła z pieca. **Tylko za zgodą producenta. Poniżej znajdują Państwo wymagane normy:**

- **PN-B-02440:1976** „Zabezpieczenie urządzeń ciepłej wody użytkowej. Wymagania.” **PN-B-02413:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu otwartego. Wymagania.” **PN-B-02414:1999** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego z naczyniami wzbiorczymi przeponowymi . Wymagania.” **PN-B-02415:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie wodnych zamkniętych systemów ciepłowniczych. Wymagania.” **PN-B-02416:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego przyłączonych do sieci cieplnych. Wymagania.” **PN-EN 12831:2006** „Instalacje ogrzewcze w budynkach. Metoda obliczenia projektowego obciążenia cieplnego.” **PN-B-02421:2000** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Izolacja cieplna przewodów, armatury i urządzeń. Wymagania i badania odbiorcze.” **PN-B-02411:1987** „Ogrzewnictwo. Kotłownie wbudowane na paliwo stałe.



**1.Króciec powrotu GZ 1,5"**

**2.Króciec zasilania GZ 1,5"**

**3.System osuszania i wyrównywania ciśnienia w koszu**

**4.czujnik od sterownika**

**5.Mufka GW 3/4"(np.Termometr)**

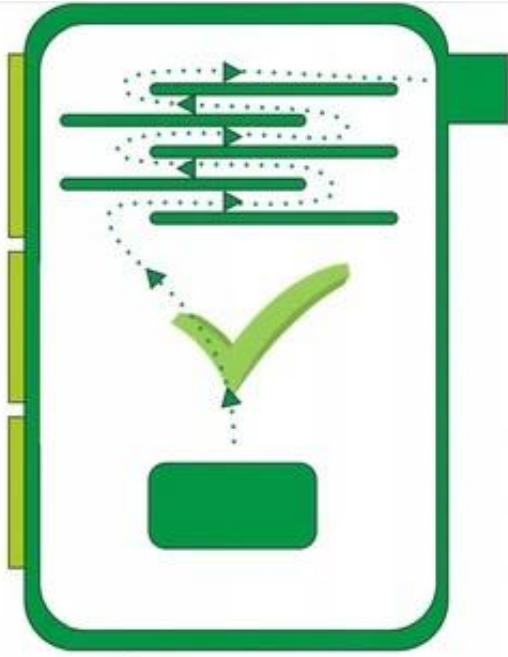
**6.Kosz**

**7.Napęd-Motoreduktor z przekładnią PLANETARNĄ**

**8.Mufka na kranik GW 3/4"**

#### **Łatwe czyszczenie**

Uproszczona konstrukcja pieca z dużymi, wygodnymi drzwiczkami pozwala nam na łatwe utrzymanie go w czystości, co przekłada się na zwiększenie czasu żywotności kotła i tańsze funkcjonowanie całego systemu grzewczego. Waga kotła to waga stali zużytej na budowę pieca c.o.



**Wraz z kotłem c.o z podajnikiem utrzymują Państwo:**

- sterownik **ARGOS PID PLUS** z instrukcją
- aluminiowy wentylator nadmuchowy
- DTR-dokumentacja techniczno-ruchowa z instrukcją
- szuflada popielnika,
- kosz zasypowy,
- **certyfikat klasy 5 oraz ECODESIGN**
- euro-paleta
- palnik gazowy ułatwiający rozpalanie kotła
- zapasowy ślimak do podajnika SV200n

**MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWY NA PELLETT**



