

Link do produktu: <https://mgspaw.com/kociol-piec-co-na-ekogroszek-5-klasa-inter-24-kw-p-41.html>



Kocioł piec CO na ekogroszek 5 klasa INTER 24 kW

Cena	12 875,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	14 dni

Opis produktu

Kocioł piec CO 5 klasa INTER 24 kW - na ekogroszek

PIEC C.O. 5 KLASY i ECODESIGN MGSPAW model "Technix" 24kw

Nowoczesna budowa i sprawdzone rozwiązania techniczne od (120m-240m2)

Zgodny z normą piątą PN-EN 303-5:2012 i jeszcze nowszą już na rok 2020- 2009/125/WE tzw. ECODESIGN.

UWAGA!!! Kocioł ten podlega programowi ograniczenia niskiej emisji spalin „Czyste Powietrze”

Cechą szczególną naszego pieca która nas wyróżnia jest jego niska wysokość, jak i szerokość całego zestawu.

Kocioł pozbawiony trudnych miejsc do czyszczenia.

Konstrukcja górnokanałowa pozioma. Kotły posiadają kanały dymne na górze pieca zwiększające żywotność. Są mniej podatne na tzw.skraplanie się wody w kanałach. Dlatego kocioł mniej koroduje i wolniej następuje jego zużycie.

KOCIOŁ Mgspaw"Technix"

Prezentujemy Państwu kocioł MGspaw "Technix" z automatycznym ślimakowym podajnikiem paliwa piątej generacji Technix SV200n oraz wyposażony w jeden z najnowocześniejszych sterowników elektronicznych ARGOS PID tzn. automatycznie dobiera pauzę dawki paliwa oraz ilość powietrza, użytkownik nastawia tylko temperaturę kotła!

Niepowtarzalna konstrukcja na polskim rynku:

- **SOP**-system osuszania paliwa w koszu
- Markowy motoreduktor z biegiem wstecznym
- Boczna **unikatowa** konstrukcja palnika bez unoszenia opału
- Podajnik piątej generacji Technix SV200n
- **65%** konstrukcji palnika jest wykonana z żeliwa
- Bieg wsteczny ślimaka
- Kanały poziome bez uciążliwych i nietrwałych płyt ceramiki

-
- Obsługa 3 **pomp**,CO, CWU, POMPA podłogowa ,zawór
 - Sprawność kotła 93%
 - Po rozpaleniu kocioł nie wymaga stałej obsługi przez kilka dni
 - Eksploatacja może odbywać się bez wygaszania w sposób ciągły w całym okresie grzewczym
 - atestowana blacha o **grubości 6mm**
 - Długa żywotność produktu

Nowoczesny sterownik ARGOS PID+

ARGOS PID + jest mikroprocesorowym sterownikiem przeznaczonym do kotłów węglowych z automatycznym podajnikiem paliwa. Sterownik obsługuje podajnik, dmuchawę, pompę obiegową C.O., pompę ciepłej wody użytkowej (CWU), pompę cyrkulacyjną lub dodatkowy obieg grzewczy, zawór mieszający.

Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o maksymalnej funkcjonalności, elastyczności i prostocie obsługi, zachowując kategorię cenową mniej skomplikowanych i wydajnych urządzeń. Pomijając fakt iż urządzenie jest fabrycznie skonfigurowane do prawidłowego prowadzenia procesu spalania, od użytkownika nie jest wymagana profesjonalna wiedza w zakresie samodzielnej zmiany parametrów. Zaprogramowane algorytmy będą starały się prowadzić proces spalania z możliwie jak najlepszą skutecznością i bez zbędnych skoków temperatury.

Dzięki rozbudowanym opcjom sterowania obiegami łatwo można dopasować pracę instalacji do indywidualnych potrzeb, zwiększając tym samym oszczędność opału.

Znacznym ułatwieniem w obsłudze kotłowni będzie także licznik zużytego opału lub przewidywanie chwili w której należy uzupełnić zasobnik na opał.



1. Konstrukcja palnika 65% wykonana z specjalnego żeliwa
2. system równomiernego oraz bezciśnieniowego rozprowadzania powietrza w komorze spalania system przepustnic powietrznych oraz wymuszonego obiegu powietrza dookoła paleniska zapewniające podgrzewanie powietrza
3. zamknięta komora spalania z powietrzem pierwotnym oraz wtórnym
4. najnowsze rozwiązanie ślimaka zapobiegające kruszeniu opału oraz mniejsze obciążenie siły przesuwu
5. rodzaj paliw ekogroszek/ +50% miał/pellet/mieszanki miału/zboże
6. bardzo wysoka wydajność
7. piąta klasa energetyczna
8. SOP- system osuszania paliwa w koszu

-
9. markowy motoreduktor z przekładnią planetarną i biegiem wstecznym
 10. Palnik rozkręcany w połowie (łatwość montażu w kotłowni)
 11. Unikatowa konstrukcja szczelin napowietrzających Integra SLiT
 12. Krótki ślimak 45-70cm który nie wchodzi bezpośrednio w palenisko.



Jak powstaje nasz Kocioł c.o - Opis etapów i technologii produkcyjnej kotła MG-SPAW

Przy produkcji naszego kotła C.O korzystamy z najnowocześniejszych technologii i programów, a proces produkcji zaczyna się już w biurze konstrukcyjnym.

Realizacja projektów kotlarskich Dzięki zastosowaniu sprawdzonych programów i technik komputerowych jak i nowoczesnych maszyn sterowanych numerycznie, wykonujemy elementy konstrukcyjne kotła z dużą powtarzalnością. Daje nam przełożenie zarówno na jakość, jak i estetykę piecy.

Dysponujemy wycinarką plazmową stigal i hypertherm, które umożliwiają precyzyjną obróbkę kotła. Wycinane elementy składowe pieca są następnie kształtowane w procesie zaginania na prasach krawędziowych CNC. Dzięki zaginaniu zostaje ograniczona do minimum ilość połączeń spawanych, co przekłada się na żywotność wykonanego kotła C.O.

Spawaniem poszczególnych elementów kotła CO zajmują się wykwalifikowani spawacze. Duża automatyzacja pozwala na zwiększenie wydajności i jakości produkcji, podniesienie efektywności i połączeń spawanych, co przyczynia się do powtarzalności spoin i dokładności łączeń.

Zespawane ze sobą elementy tworzą korpus kotła, który na ukończeniu poddawany jest dłuższej próbie ciśnieniowej. Jakość spoin i szczelność wymienników są zawsze kontrolowane, co gwarantuje niezawodność i długą żywotność kotła MG-spaw.

W tym samym czasie są wykonywane elementy obudowy kotła, tzw.izolacja cieplna kotła a do ich wycinania stosujemy wykrawarkę i ucinarkę firmy Mazanek.

Kocioł grzewczy, po przejściu kontroli jakości montowany jest na palecie i składowany w magazynie wyrobów gotowych. Tam czeka na swojego nabywcę.

Na początku roku 2020 nasze kotły zostały nagrodzone za jakość prestiżowym certyfikatem **w konkursie "Polska Firma Fair Play"**, nadawanym w programie **CIRF**.

1.Króciec powrotu GZ 1,5"

2.Króciec zasilania GZ 1,5"

3.System osuszania i wyrównywania ciśnienia w koszu

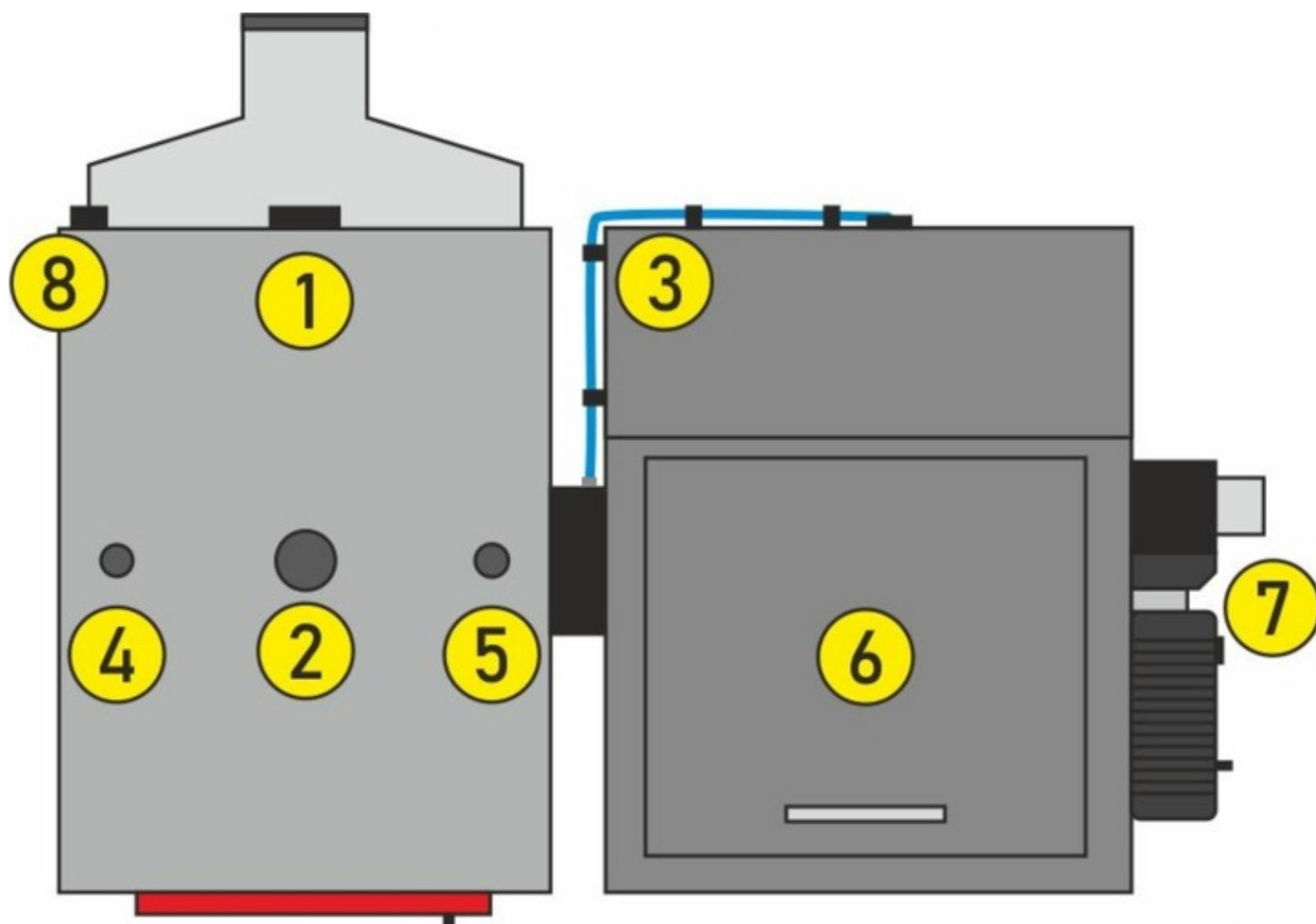
4.czujnik od sterownika

5.Mufka GW 3/4"(np.Termometr)

6.Kosz

7.Napęd-Motoreduktor z "przekładnią planetarną"

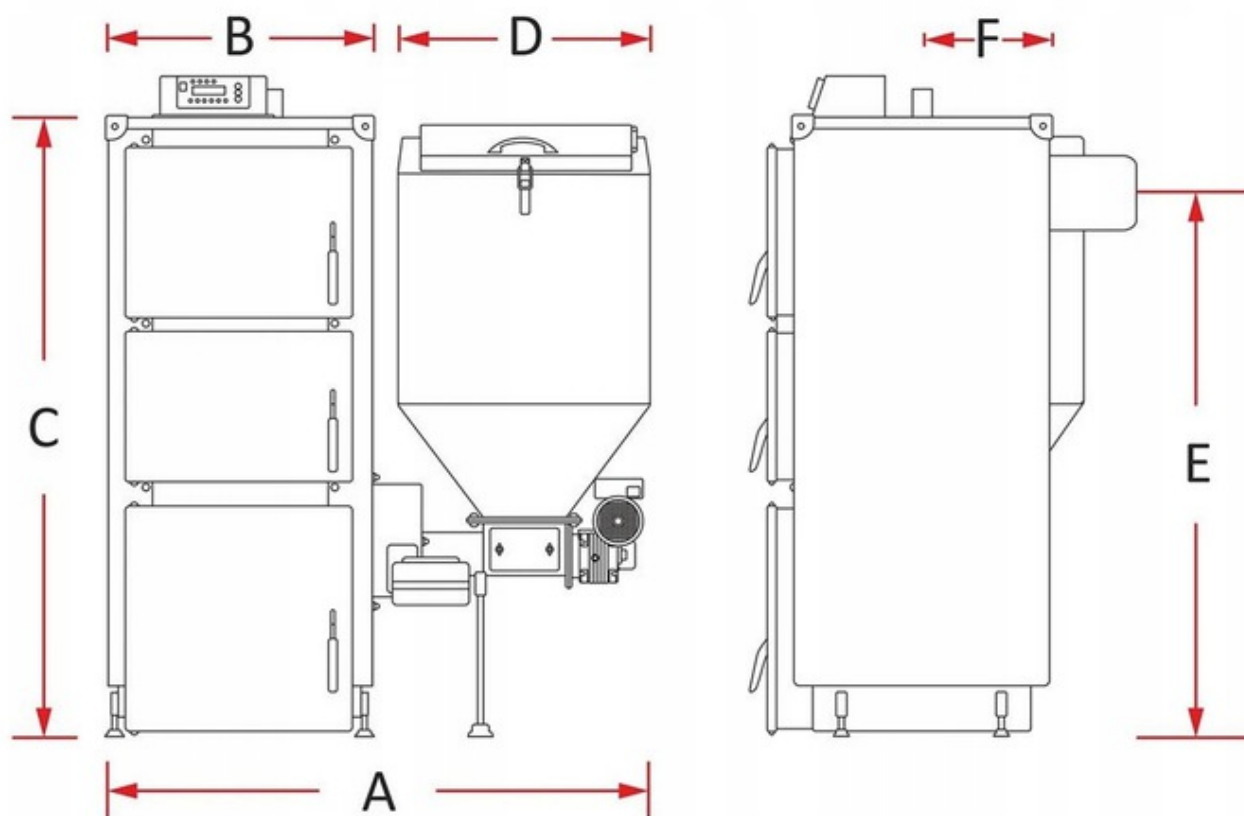
8.Mufka na kranik GW 3/4"



Parametry kotła

- A 1180
- B 520
- C 1350
- D 500
- E 1130
- F 290
- Moc 24 kw
- Dopuszczalne ciśnienie pracy 1.5 bara
- Wymagany ciąg kominowy 20-25 PA
- Sterownik ARGOS PID z STB z obsługą 3 pomp i zaworu mieszającego

- Maks. temp. pracy 80C
- Dopuszczalne paliwo Ekogroszek
- Wartość opałowa >28 MJ
- Masa maks. załadunku paliwa do zbiornika 160 kg
- Pojemność wody w kotle 93 L
- Min. temp. pracy 40C
- Powierzchnia grzewcza kotła 3,1 m2



Łatwe czyszczenie

Uproszczona konstrukcja pieca z dużymi, wygodnymi drzwiczkami pozwala nam na łatwe utrzymanie go w czystości, co przekłada się na zwiększenie czasu żywotności kotła i tańsze funkcjonowanie całego systemu grzewczego. Waga kotła to waga stali zużytej na budowę pieca c.o.



Idealnie dobrany kocioł będzie służył niezawodnie i oszczędnie przez wiele lat od jego zakupu!!!!

Podczas zakupu kotła należy pamiętać o dobrym dopasowaniu do warunków cieplnych. Moc kotła należy dobrać w odpowiedni sposób w zależności od potrzeb budynku, który chcemy ogrzewać. Otrzymanie optymalnych warunków pracy całego systemu grzewczego pozwala na wydłużenie jego trwałości oraz poprawę wydajności, co w bezpośredni sposób wiąże się także ze zużyciem paliwa. Uwzględniaj zawsze izolacje budynku, przekrój rur, ilość wody i zbiornik C.W.U.

Zapotrzebowanie na ciepło oblicza się na podstawie powierzchni domu oraz strat ciepła, jakie generują okna, ściany, dach czy

położenie budynku. Wskaźnik obliczenia strat ciepła wynosi:

- ok. 130 – 200 W/m² w starych domach bez izolacji cieplnej,
- ok. 90 – 110 W/m² w starszych domach z lat 80. i 90.,
- ok. 50-70 W/m² w nowych domach, dobrze zaizolowanych, z energooszczędnymi oknami.

Uwaga: Kocioł nasz może być warunkowo montowany również w układzie zamkniętym jednak należy wtedy zamontować urządzenie do odprowadzania nadmiaru ciepła z pieca. **Tylko za zgodą producenta. Poniżej znajdują Państwo wymagane normy:**

- **PN-B-02440:1976** „Zabezpieczenie urządzeń ciepłej wody użytkowej. Wymagania." **PN-B-02413:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu otwartego. Wymagania." **PN-B-02414:1999** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego z naczyniami wzbiórczymi przeponowymi . Wymagania." **PN-B-02415:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie wodnych zamkniętych systemów ciepłowniczych. Wymagania." **PN-B-02416:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego przyłączonych do sieci ciepłych. Wymagania." **PN-EN 12831:2006** „Instalacje ogrzewcze w budynkach. Metoda obliczenia projektowego obciążenia cieplnego." **PN-B-02421:2000** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Izolacja cieplna przewodów, armatury i urządzeń. Wymagania i badania odbiorcze." **PN-B-02411:1987** „Ogrzewnictwo. Kotłownie wbudowane na paliwo stałe.

Ruchoma komora rozprężna spowalniająca gorące spaliny i logotyp najnowszej technologii 5 klasy i EcoDesign.

Wraz z kotłem c.o z podajnikiem utrzymują Państwo:

- sterownik **ARGOS PID PLUS** z instrukcją
- aluminiowa dmuchawę
- palnik SV200n w najnowszej konfiguracji z przekładnią planetarną
- DTR-dokumentacja techniczno-ruchowa z instrukcją
- szuflada popielnika,
- kosz zasypowy,
- **certyfiakat klasy 5 oraz ECODESIGN**
- palnik gazowy ułatwiający rozpalanie kotła
- zapasowy ślimak do podajnika SV200n

Kocioł wodny „Technix 24”

Itcon Group Sp. z o.o.

A+++

A++

A+

A

B

C

D

B

24 kW

2019

2015/1187

NA STRAŻY JAKOŚCI
OD 1995 ROKU

ZAŚWIADCZENIE

Numer WE/SK/2020/55K

Producent: Z.P.H.U. TECHNIK MONIKA PUSZKAR-URBAŃSKA
Szczuły 33-8
63-450 Sobótka

Wyrób: Kocioł grzewczy na paliwo stałe z automatycznym podawaniem paliwa

Opis techniczny: **TECHNIX o mocy 24 kW**

Paliwo: węgiel kamienny - groszek

Metoda badania: PN-EN 303-5:2012

Moc nominalna	Wartość	Wymaganie
Tlenek węgla	301,98	≤ 500
Tlenki azotu w przeliczeniu na NO _x	311,93	≤ 18,39
Organiczne związki gazowe	16,87	≤ 20
Pył	24,15	≤ 20
Sprężalność	92,54	≥ 88,38

Moc nominalna	Wartość	Wymaganie
Tlenek węgla	335,72	≤ 500
Tlenki azotu w przeliczeniu na NO _x	279,15	≤ 16,52
Organiczne związki gazowe	22,84	≤ 20
Pył	31,04	≤ 20
Sprężalność	94,23	≥ 87,86

*) zestawione powyżej emisje odwołane są do spalń suchych zawierających 10% tlen w stanie normalnym, w temperaturze 773,15 K i przy ciśnieniu 101,325 mbar.

Porównanie wyników zrealizowanego badania, zarejestrowanego pod numerem 8/2020/55K w Akredytowanym Laboratorium badawczym Nr AR024 z wymaganiami podanymi w normie PN-EN 303-5:2012 dla klasy 5.

DYREKTOR BADAŃ I WERYFIKACJI

mgr Tomasz Wacławczyk

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela

Katowice, 21.08.2020 r.

Zakłady Badań i Atestacji "ZETOM" im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o.
ul. Ko. Sipa H. Bednorza 17, 40-384 Katowice, tel.: 0048 32 256 92 57, tel/fax: 0048 32 2569 305, e-mail: biuro@zetom.eu

ITCON GROUP SP. Z O.O. UL. KAROLA MARCINKOWSKIEGO 71Z, 63-200 JAROCIN

JEST POSIADACZEM LICENCJI TECHNIK NR 808/2018 I JEST UPOWAŻNIONY DO POSLUGIWANIA SIĘ TYM ZAŚWIADCZENIEM

NA STRAŻY JAKOŚCI
OD 1995 ROKU

ZAŚWIADCZENIE

Numer WE/SK/2020/55K

Producent: Z.P.H.U. TECHNIK MONIKA PUSZKAR-URBAŃSKA
Szczuły 33-8
63-450 Sobótka

Wyrób: Kocioł grzewczy na paliwo stałe z automatycznym podawaniem paliwa

Opis techniczny: **TECHNIX o mocy 24 kW**

Paliwo: węgiel kamienny - groszek

Metoda badania: PN-EN 303-5:2012

Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	Kryterium
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_{se}	%	82,06	≥ 77
Emisja sezonowego ogrzewania pomieszczeń	E_{se}	mg/m ³	30,01	≤ 40
Tlenek węgla	E_{CO}	mg/m ³	13,44	≤ 20
Tlenki Azotu	E_{NOx}	mg/m ³	330,66	≤ 500
przy zmniejszonej mocy cieplnej	η_{red}	kW	0,074	-
Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne	η_{el}	kW	0,021	-
w trybie czuwania	P_{id}	kW	0,0025	-
Współczynnik efektywności energetycznej kotła	EEL	-	82,1	-
Klasa efektywności energetycznej			B	-

*) zestawione powyżej emisje odwołane są do spalń suchych zawierających 10% tlen w stanie normalnym, w temperaturze 773,15 K i przy ciśnieniu 101,325 mbar.

Porównanie wyników zrealizowanego badania, zarejestrowanego pod numerem 8/2020/55K w Akredytowanym Laboratorium badawczym Nr AR024 z wymaganiami określonymi Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/1189 z dnia 28 kwietnia 2015r. w sprawie wykonania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla kotłów na paliwo stałe.

DYREKTOR BADAŃ I WERYFIKACJI

mgr Tomasz Wacławczyk

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela

Katowice, 21.08.2020 r.

Zakłady Badań i Atestacji "ZETOM" im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o.
ul. Ko. Sipa H. Bednorza 17, 40-384 Katowice, tel.: 0048 32 256 92 57, tel/fax: 0048 32 2569 305, e-mail: biuro@zetom.eu

ITCON GROUP SP. Z O.O. UL. KAROLA MARCINKOWSKIEGO 71Z, 63-200 JAROCIN

JEST POSIADACZEM LICENCJI TECHNIK NR 808/2018 I JEST UPOWAŻNIONY DO POSLUGIWANIA SIĘ TYM ZAŚWIADCZENIEM

