

Link do produktu: <https://mgspaw.com/kociol-piec-co-na-ekogroszek-48-kw-p-54.html>



Kocioł piec CO na ekogroszek 48 kW

Cena	17 775,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	14 dni

Opis produktu

PIEC C.O. 5 KLASY i ECODESIGN - Kocioł piec CO na ekogroszek 48 kW

MGSPAW model "Technix" 48kw

Nowoczesna budowa i sprawdzone rozwiązania techniczne

Zgodny z normą piątą PN-EN 303-5:2012 i jeszcze nowszą już na rok 2020- 2009/125/WE tzw. ECODESIGN.

UWAGA!!! Kocioł ten podlega programowi ograniczenia niskiej emisji spalin „Czyste Powietrze”

Cechą szczególną naszego pieca która nas wyróżnia jest jego niska wysokość, jak i szerokość całego zestawu.

Kocioł pozbawiony trudnych miejsc do czyszczenia.

Konstrukcja górnokanałową poziomą. Kotły posiadają kanały dymne na górze pieca zwiększające żywotność. Są mniej podatne na tzw.skraplanie się wody w kanałach. Dlatego kocioł mniej koroduje i wolniej następuje jego zużycie.

KOCIOŁ "TECHNIX"

Prezentujemy Państwu kocioł MGspaw "TECHNIX" z automatycznym ślimakowym podajnikiem paliwa piątej generacji Technix SV200n oraz wyposażony w jeden z najnowocześniejszych sterowników elektronicznych ARGOS PID tzn. automatycznie dobiera pauzę dawki paliwa oraz ilość powietrza, użytkownik nastawia tylko temperaturę kotła!

Niepowtarzalna konstrukcja na polskim rynku:

- **SOP**-system osuszania paliwa w koszu
- Markowy motoreduktor z biegiem wstecznym
- Boczna **unikatowa** konstrukcja palnika bez unoszenia opału
- Podajnik piątej generacji Technix **SV200n**
- **65%** konstrukcji palnika jest wykonana z żeliwa
- Bieg wsteczny ślimaka

- Kanały poziome bez uciążliwych i nietrwałych płyt ceramiki
- Obsługa **3 pomp**, CO, CWU, POMPA
- Sprawność kotła 93%
- Możliwość dopięcia modułu do mieszacza i 1 dod. pompy
- Po rozpaleniu kocioł nie wymaga stałej obsługi przez kilka dni
- Eksploatacja może odbywać się bez wygaszania w sposób ciągły w całym okresie grzewczym
- atestowana blacha o **grubości 6mm**
- Długa żywotność produktu

Komora rozprężna spowalniająca gorące spaliny i logotyp najnowszej technologii 5 klasy i EcoDesign.

Jak powstaje nasz Kocioł c.o - Opis etapów i technologii produkcyjnej kotła MG-SPAW

Przy produkcji naszego kotła C.O korzystamy z najnowocześniejszych technologii i programów, a proces produkcji zaczyna się już w biurze konstrukcyjnym.

Realizacją projektów kotlarskich Dzięki zastosowaniu sprawdzonych programów i technik komputerowych jak i nowoczesnych maszyn sterowanych numerycznie, wykonujemy elementy konstrukcyjne kotła z dużą powtarzalnością. Daje nam przełożenie zarówno na jakość, jak i estetykę piecy.

Dysponujemy wycinarką plazmową stigal i hypertherm, które umożliwiają precyzyjną obróbkę kotła. Wycinane elementy składowe pieca są następnie kształtowane w procesie zaginania na prasach krawędziowych CNC. Dzięki zaginaniu zostaje ograniczona do minimum ilość połączeń spawanych, co przekłada się na żywotność wykonanego kotła C.O.

Spawaniem poszczególnych elementów kotła CO zajmują się wykwalifikowani spawacze. Duża automatyzacja pozwala na zwiększenie wydajności i jakości produkcji, podniesienie efektywności i połączeń spawanych, co przyczynia się do powtarzalności spoin i dokładności łączeń.

Zespawane ze sobą elementy tworzą korpus kotła, który na ukończeniu poddawany jest dłuższej próbie ciśnieniowej. Jakość spoin i szczelność wymienników są zawsze kontrolowane, co gwarantuje niezawodność i długą żywotność kotła MG-spaw.

W tym samym czasie są wykonywane elementy obudowy kotła, tzw.izolacja cieplna kotła a do ich wycinania stosujemy wykrawarkę i ucinarkę firmy Mazanek.

Kocioł grzewczy, po przejściu kontroli jakości montowany jest na palecie i składowany w magazynie wyrobów gotowych. Tam czeka na swojego nabywcę.

Na początku roku 2021 nasze kotły zostały nagrodzone za jakość prestiżowym certyfikatem **w konkursie "Polska Firma Fair Play"**, nadawanym w programie **CIRF**.

NAJNOWSZY STEROWNIK ARGOS PID

ARGOS PID jest najnowszym sterownikiem przeznaczonym do kotłów na paliwa stałe z podajnikiem ślimakowym. Sterownik obsługuje podajnik, dmuchawę, pompę obiegową c.o., pompę ciepłej wody użytkowej oraz pompę cyrkulacyjną.

Sterownik steruje niezależnie dwoma procesami:

- a) regulacją temperatury z płynną modulacją mocy
- b) regulacją procesu spalania

Algorytm PID - posiada funkcję elastycznego spalania, która ogranicza do minimum konieczność kontaktu użytkownika z urządzeniem. Sterownik z algorytmem PID załącza kocioł na taką moc, jaka jest aktualnie potrzebna do utrzymania zadanej temperatury. Kocioł grzeje przez cały czas, nie ma przestojów, nie ma również gwałtownych zmian temperatury w kominie oraz w komorze spalania. Temperatura wody wyjściowej jest stabilna. Regulacja mocy kotła odbywa się Z krokiem 1%, czyli minimalna moc kotła to 3% (jest to stan podtrzymania ognia) aż do maksymalnej mocy czyli 100%

Sterownik automatycznie dobiera pauzę dawki paliwa oraz ilość powietrza, użytkownik nastawia tylko temperaturę kotła!

W okresie letnim możliwe jest włączenie trybu "tylko CWU" czyli tylko ciepła woda użytkowa bez ogrzewania pomieszczeń.

1. Konstrukcja palnika 65% wykonana z specjalnego żeliwa
2. system równomiernego oraz bezciśnieniowego rozprowadzania powietrza w komorze spalania system przepustnic powietrznych oraz wymuszonego obiegu powietrza dookoła paleniska zapewniające podgrzewanie powietrza
3. zamknięta komora spalania z powietrzem pierwotnym oraz wtórnym
4. najnowsze rozwiązanie ślimaka zapobiegające kruszeniu opału oraz mniejsze obciążenie siły przesuwu
5. bardzo wysoka wydajność
6. piąta klasa energetyczna
7. SOP- system osuszania paliwa w koszu
8. markowy motoreduktor z przekładnią planetarną i biegiem wstecznym
9. Palnik rozkręcany w połowie (łatwość montażu w kotłowni)
10. Unikatowa konstrukcja szczelin napowietrzających Integra SLiT
11. Krótki ślimak 45-70cm który nie wchodzi bezpośrednio w palenisko.

SYSTEM U-O-P i UWC - System Osuszania Powietrza. Ciągła cyrkulacja powietrza w koszu i podajniku zapobiega rdzewieniu tych elementów osuszając jednocześnie opał i wpływając korzystnie na sprawność całego urządzenia. Nasz system działa tak skutecznie iż odeszliśmy od stosowania systemu strażak który zapobiegał cofnięciu się płomienia do kosza, w naszej konstrukcji taka sytuacja po prostu się nie zdarza!

- ciągła cyrkulacja powietrza w koszu i palniku
- brak rdzy
- większa sprawność
- zapobiega cofaniu płomienia do kosza

Zakładamy zestaw węża osuszającego zbiornik w automatycznym kotle z oryginalnym podajnikiem serii Technix co pozwala na osuszanie opału i podniesienie (zmniejszenie poziomu wilgotności paliwa) sprawności procesu spalania, oraz wydłużenie żywotności zasobnika kotła chroniąc go przed korozją.

Zestaw osuszania zasobnika zawiera:

1. elastyczny zbrojony wąż z adapterem połączeń
2. nakładka przyłączeniowa pod kosz i palnik

Wymiary kotła 48 kw:

- A 1270
- B około 670
- C około 1545
- D 600
- E 1410
- F 335
- Dopuszczalne ciśnienie pracy 1.5 bara
- Wymagany ciąg kominowy 20-25 PA
- Sterownik ARGOS PID z STB, wyjściem na 3 pompy
- Maks. temp. pracy 90C
- Dopuszczalne paliwo Ekogroszek
- Wartość opałowa >28 MJ
- Masa maks. ładunku paliwa do zbiornika 180 kg
- Pojemność wody w kotle 186 L
- Min. temp. pracy 50C
- Powierzchnia grzewcza kotła 4,6 m2

Komora rozprężna spowalniająca gorące spaliny i logotyp najnowszej technologii 5 klasy i EcoDesign.

1.Króciec powrotu GZ 1,5"

2.Króciec zasilania GZ 1,5"

3.System osuszania i wyrównywania ciśnienia w koszu

4.czujnik od sterownika

5.Mufka GW 3/4"(np.Termometr)

6.Kosz

7.Napęd-Motoreduktor z przekładnią planetarną

8.Mufka na kranik GW 3/4"

NAJNOWOCZEŚNIEJSZY PALNIK TECHNIX SV200n

Bardzo krótki ślimak 45-70 cm. Boczny wypych paliwa.

Podajnik jest integralną częścią kotła centralnego ogrzewania z automatycznym dozowaniem paliwa. Paliwo za pomocą ślimaka podawane jest z zasobnika (kosza) do palnika. Spalanie następuje w specjalistycznym opatentowanym palenisku piątej generacji. Do napędu ślimaka służy motoreduktor składający się z silnika oraz reduktora.

Wszystkie zastosowane rozwiązania zostały zastrzeżone oraz zgłoszone do Urzędu Patentowego.

1. Konstrukcja palnika 65% wykonana z specjalnego żeliwa system równomiernego oraz bezciśnieniowego rozprowadzania powietrza w komorze spalania system przepustnic powietrznych oraz wymuszonego obiegu powietrza dookoła paleniska zapewniające podgrzewanie powietrza
2. zamknięta komora spalania z powietrzem pierwotnym oraz wtórnym
3. najnowsze rozwiązanie ślimaka zapobiegające kruszeniu opału oraz mniejsze obciążenie siły przesuwu
4. bardzo wysoka wydajność
5. piąta klasa energetyczna
6. SOP- system osuszania paliwa w koszu
7. markowy motoreduktor
8. Palnik rozkręcany w połowie(latwość montażu w kotłowni
9. Unikatowa konstrukcja szczelin napowietrzających Integra SLiT
10. Krótki ślimak 45-70cm który nie wchodzi bezpośrednio w palenisko.

STEROWNIK ARGOS PID

ARGOS PID jest najnowszym sterownikiem przeznaczonym do kotłów na paliwa stałe z podajnikiem ślimakowym. Sterownik obsługuje podajnik, dmuchawę, pompę obiegową c.o., pompę ciepłej wody użytkowe oraz pompę cyrkulacyjną.

Sterownik steruje niezależnie dwoma procesami:

- a) regulacją temperatury z płynną modulacją mocy
- b) regulacją procesu spalania

Algorytm PID - posiada funkcję elastycznego spalania, która ogranicza do minimum konieczność kontaktu użytkownika z urządzeniem. Sterownik z algorytmem PID załącza kocioł na taką moc, jaka jest aktualnie potrzebna do utrzymania zadanej temperatury. Kocioł grzeje przez cały czas, nie ma przestojów, nie ma również gwałtownych zmian temperatury w kominie oraz w komorze spalania. Temperatura wody wyjściowej jest stabilna. Regulacja mocy kotła odbywa się Z krokiem 1%, czyli minimalna moc kotła to 3% (jest to stan podtrzymania ognia) aż do maksymalnej mocy czyli 100%

Sterownik automatycznie dobiera pauzę dawki paliwa oraz ilość powietrza, użytkownik nastawia tylko temperaturę kotła!

W okresie letnim możliwe jest włączenie trybu "tylko CWU" czyli tylko ciepła woda użytkowa bez ogrzewania pomieszczeń.

Idealnie dobrany kocioł będzie służył niezawodnie i oszczędnie przez wiele lat od jego zakupu!!!!

Podczas zakupu kotła należy pamiętać o dobrym dopasowaniu do warunków cieplnych. Moc kotła należy dobrać w odpowiedni sposób w zależności od potrzeb budynku, który chcemy ogrzewać. Otrzymanie optymalnych warunków pracy całego systemu grzewczego pozwala na wydłużenie jego trwałości oraz poprawę wydajności, co w bezpośredni sposób wiąże się także ze zużyciem paliwa. Uwzględniaj zawsze izolacje budynku, przekrój rur, ilość wody i zbiornik C.W.U.

Zapotrzebowanie na ciepło oblicza się na podstawie powierzchni domu oraz strat ciepła, jakie generują okna, ściany, dach czy położenie budynku. Wskaźnik obliczenia strat ciepła wynosi:

- ok. 130 – 200 W/m² w starych domach bez izolacji cieplnej,
- ok. 90 – 110 W/m² w starszych domach z lat 80. i 90.,
- ok. 50-70 W/m² w nowych domach, dobrze zaizolowanych, z energooszczędnymi oknami.

Uwaga: Kocioł nasz może być warunkowo montowany również w układzie zamkniętym jednak należy wtedy zamontować urządzenie do odprowadzania nadmiaru ciepła z pieca. **Tylko za zgodą producenta. Poniżej znajdują Państwo wymagane normy:**

PN-B-02440:1976 „Zabezpieczenie urządzeń ciepłej wody użytkowej. Wymagania.” **PN-B-02413:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu otwartego. Wymagania.” **PN-B-02414:1999** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego z naczyniami wzbiorczymi przeponowymi . Wymagania.” **PN-B-02415:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie wodnych zamkniętych systemów ciepłowniczych. Wymagania.” **PN-B-02416:1991** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Zabezpieczenie instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego przyłączonych do sieci cieplnych. Wymagania.” **PN-EN 12831:2006** „Instalacje ogrzewcze w budynkach. Metoda obliczenia projektowego obciążenia cieplnego.” **PN-B-02421:2000** „Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Izolacja cieplna przewodów, armatury i urządzeń. Wymagania i badania odbiorcze.” **PN-B-02411: 1987** „Ogrzewnictwo. Kotłownie wbudowane na paliwo stałe.

Wraz z kotłem c.o z podajnikiem utrzymują Państwo:

- sterownik **ARGOS PID** z instrukcją,
- aluminiowy wentylator nadmuchowy z instrukcją
- DTR-dokumentacja techniczno-ruchowa z instrukcją
- szuflada popielnika,
- kosz zasypowy,
- **certyfi­kat klasy 5 oraz ECODESIGN,**
- euro-paleta
- palnik gazowy ułatwiający rozpalanie kotła
- zapasowy ślimak do podajnika SV200n